



## *Company Profile*

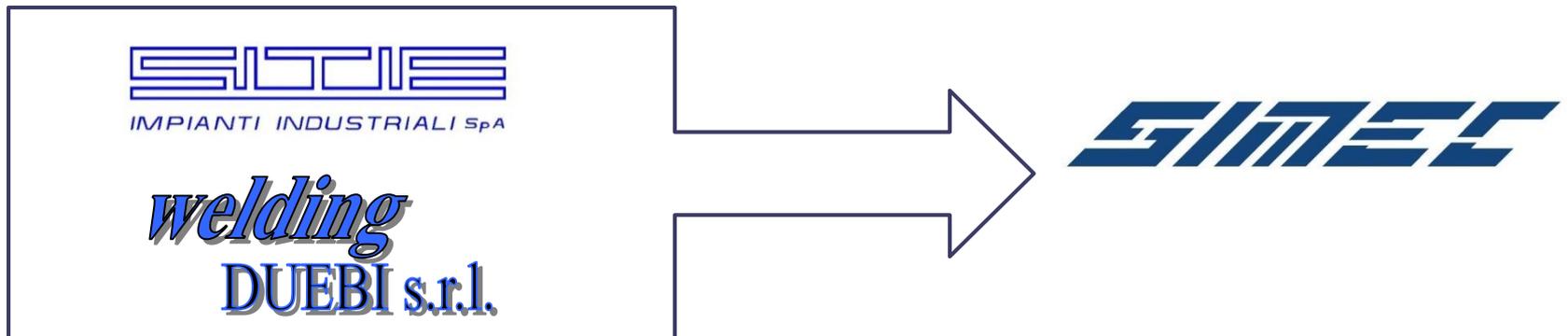
***GIETEC*** *S.r.l.*

## L'Idea

Il progetto SIMEC è nato dalla volontà di due realtà imprenditoriali di unire le proprie risorse e competenze per affrontare il mercato delle installazioni e manutenzioni meccaniche in Italia ed all'estero.

Si è ritenuto strategico condividere competenze manageriali e tecniche del settore per offrire un servizio completo ed integrato.

La forte complementarità delle due strutture unita alla dinamicità di entrambe le aziende sono stati i drivers del progetto e sono la garanzia per un servizio più efficiente ed efficace.





## Chi siamo

Simec è una società a responsabilità limitata con un capitale sociale di 50'000€.

La società è stata costituita nel mese di Giugno ed è così partecipata:

- 50% SITIE Impianti Industriali S.p.A.
- 50% Welding DueBi S.r.l.

La sede legale ed amministrativa dell'azienda è a Ferrara, a pochi km dal polo petrolchimico.

L'azienda risulta già iscritta nel registro delle imprese di Ferrara al n° REA 205988 con la seguente P.I. e C.F. 01876810381

## I soci

- **SITIE Impianti Industriali S.p.A.**

Dal 1945 SITIE opera nel settore delle installazioni elettriche e di strumentazione industriale, dalla progettazione all'avviamento degli impianti.

Nel corso degli anni, l'azienda ha operato anche in ambito internazionale per i più importanti clienti del settore chimico, petrolchimico, petrolifero e dell'energia.

Sulla base delle esperienze maturate nel settore delle installazioni elettrostrumentali, **SITIE** ha integrato il proprio servizio con altre attività sinergiche o complementari sia nel campo delle costruzioni che dei servizi (Ingegneria, Carpenteria).

- **Welding Duebi S.r.l.**

W2B è un'azienda nata alla fine del 2002 dall'esperienza lavorativa maturata dai soci fondatori nel settore dell'Impiantistica metalmeccanica.

W2B risulta già qualificata presso i principali clienti del settore e opera stabilmente nelle attività di manutenzione all'interno del petrochimico di Ferrara.

In questi anni la società ha portato a termine con successo diversi progetti meccanici in ambito Petrochimico, Petrolifero ed Energetico.

L'Azienda è strutturata in due Divisioni (Officina e Cantieri) che sviluppano attività complementari rivolte alle richieste del mercato nel quale si è collocata.

# I nostri servizi

Grazie alle competenze ed alle risorse rese disponibile dai soci fondatori, SIMEC è in grado di offrire le seguenti attività:

- Prefabbricazione e montaggio Piping;
- Prefabbricazione e montaggio strutture in carpenteria;
- Attività di revamping meccanico;
- Manutenzioni meccaniche;
- Progettazione e realizzazione Skid di processo;
- Costruzione apparecchi in pressione (PED e ASME) ;
- Aggiustaggi meccanici;
- Revisione apparati meccanici (Pompe..) ;
- Revisione e riparazione macchine (Estrusori, profilatrici);
- Meccanica di precisione (Torneria e rettifica).

# L'Organizzazione

SIMEC è attualmente gestita da un CdA formato da un presidente (SITIE) ed un amministratore delegato (W2B).

In questa fase di start up ed al fine di ottimizzare i costi e garantire un servizio elevato, SIMEC si appoggerà alle consociate per i seguenti servizi:

- Amministrazione
- Acquisti
- Logistica
- Progettazione

Per quanto riguarda le attività in campo, SIMEC ha già una struttura formata da un responsabile delle costruzioni, un responsabile della qualità/sicurezza e di una forza lavoro di 20 unità specializzate. Potrà inoltre contare su un centinaio di risorse dirette rese disponibili da W2B.

## Certificazioni e Qualifiche

SIMEC ha il proprio sistema di gestione qualità certificato in accordo con ISO 9001:2008.

Inoltre SITIE è già certificata presso i principali enti secondo le normative:

- ISO 14001
- OHSAS 18001
- VCA

Altre certificazioni potranno essere fornite su richiesta del cliente.

# Attrezzature e Logistica

**Stabilimento produttivo Fiesso Umbertiano** – Sviluppato su un'area di 7.000mq di proprietà di W2B, comprende due Capannoni coperti di rispettivamente 2.000mq e 1.000mq, completi di servizi ed uffici per una superficie di 400mq.

Le strutture sono allestite di tutte le attrezzature necessarie, con una capacità di sollevamento data da n.°6 Carriponte per una portata totale di 36 Tonnellate; nonché di impianti di saldatura per ogni tipo di processo richiesto sul mercato: Saldatura a filo continuo, Saldatura semi-automatica in arco sommerso, Saldatura Manuale a Tig, Saldatura Manuale con elettrodi rivestiti, Saldatura semi-automatica STT.

**Stabilimento logistico e produttivo di Ferrara**– Sviluppato su un'area di 17.500mq di proprietà di SITIE, comprende quattro Capannoni coperti per un totale di 6.500mq, completi di servizi ed uffici per una superficie di 450mq. Le strutture sono allestite di tutte le attrezzature necessarie alla movimentazione.

### **Attrezzature di Officina:**

Presso le Officine sono installate macchine per la lavorazione di lamiera e profilati come:

- Calandre idrauliche (Spess. 50mm),
- Cesovia meccanica,
- Piegatrice idraulica,
- Curva profili idraulica,
- Trapani Radiali,
- Trapani a colonna,
- Punzonatrici idrauliche e Punzonatrici meccaniche

## **Cantiere di Ferrara:**

Presso il petrolchimico di Ferrara, SIMEC può contare sulle attrezzature e logistiche rese disponibili da SITIE e W2B. Queste unità locali rappresentano un'azienda nell'azienda, vantando un'area Cantiere sviluppata su oltre 10.000mq, completa di un'officina di prefabbricazione, strutture temporanee per servizi e uffici, ma soprattutto su di un parco mezzi di proprietà composto da 25 veicoli che comprendono:

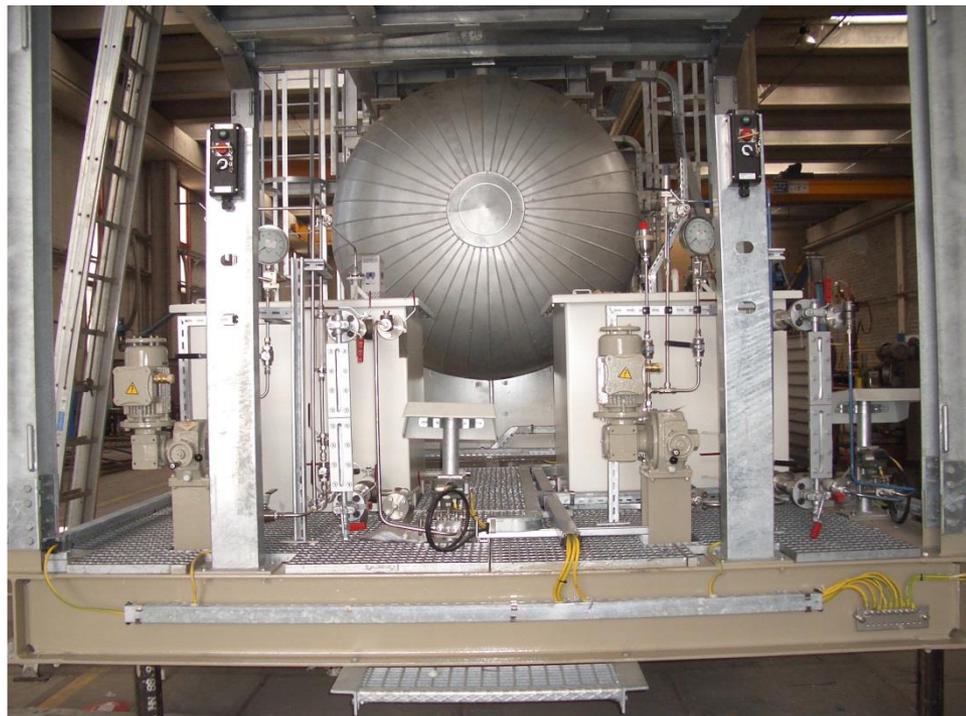
- n.°6 Autogrù con portata fino a 50 Tonnellate,
- n.°1 Autoarticolato da 44 Tonnellate con
- n.°3 semi-rimorchi,
- n.°1 Autocarro pesante da 26 Tonnellate,
- n.° 3 Piattaforme Aeree,
- n.°3 Carrelli elevatori
- diversi autocarri leggeri ed autovetture necessarie al trasporto del personale.

# Esempi di Lavori

















---

---

# ***IMPIANTI DI MODULARIZZAZIONE E SKID EXPERIENCE***



## **Progetto:** HYDROGEN PACKAGE UNIT FOR OIL RESIDUE CONVERSION COMPLEX

Lavori meccanici e elettrostrumentali per Modularizzazione degli skid

Cliente: KT – Kinetics Technology S.p.A.

Cliente Finale: Lukoil  **LUKOIL**  
OIL COMPANY

Valore contratto: € 2.000.000,00





**Progetto:** K098 – RAFFINERIA DI DAURA IMPIANTO A IDROGENO 4000 NM<sub>3</sub>/H

Lavori meccanici e elettrostrumentali per  
Modularizzazione degli skid  
Cliente: KT – Kinetics Technology S.p.A.

Cliente Finale: Daura Refinery –  
Midland Refineries Company (IRAQ)



Valore Contratto: € 670.000,00





**Progetto** – K101 - HYDROGEN PACKAGE UNIT FOR OIL RESIDUE  
CONVERSION COMPLEX - MR 0811.01 – Fornitura di Vessel per Perm  
(RUSSIA)

**Cliente:** KT – Kinetics Technology S.p.A.

**Cliente Finale:** Lukoil



**Valore Contratto:** € 479.000,00

**Progetto** – K098 - RAFFINERIA DI DAURA IMPIANTO A IDROGENO 4000 NM<sub>3</sub>/H –Fornitura di reattori e vessel per Daura (IRAQ)

**Cliente:** KT – Kinetics Technology S.p.A.

**Cliente Finale:** Daura Refinery –  
Midland Refineries Company (IRAQ)



**Valore Contratto :** € 200.000,00

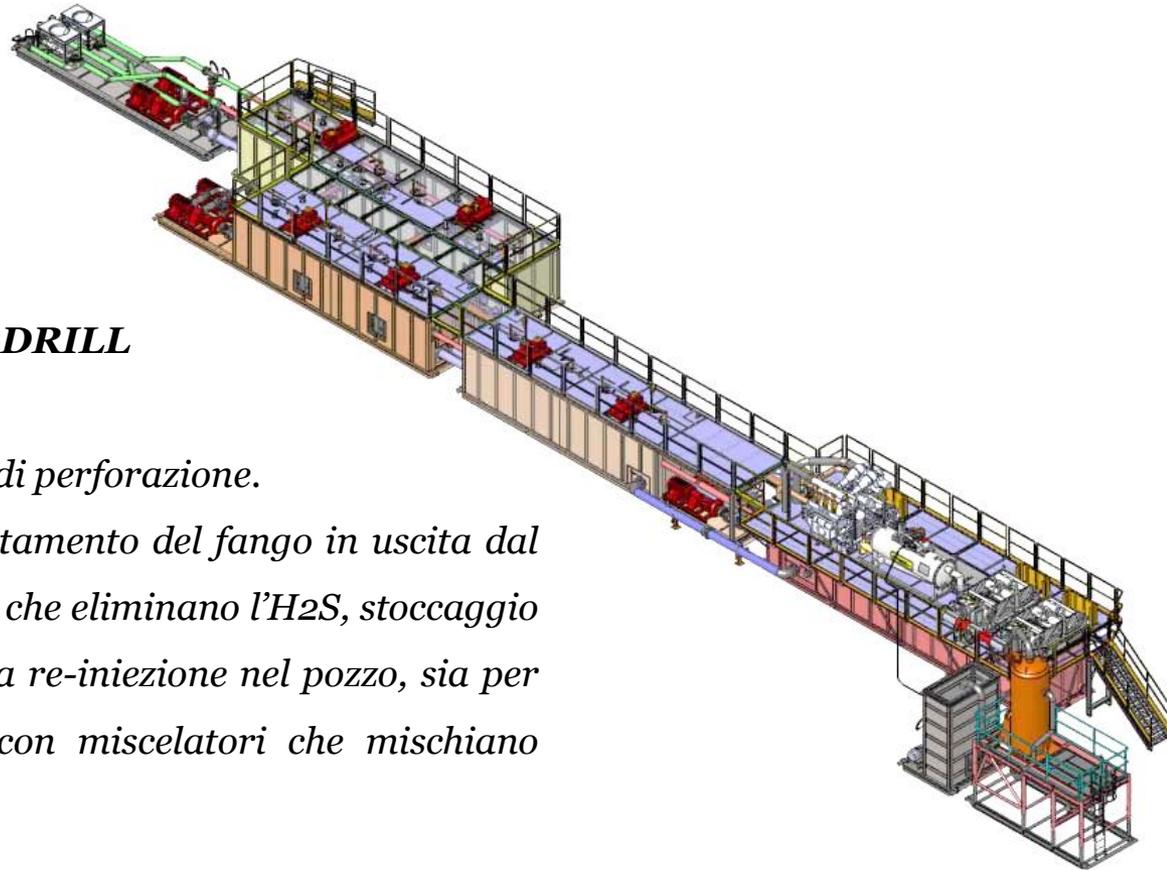
***Cliente: MI SWACO,  
A SCHLUMBERGER COMPANY  
Impianto 1500 HP – MAPEK /BORDRILL***

*Trattasi di impianti per circuito fanghi di perforazione.  
Le vasche sono utilizzate sia per il trattamento del fango in uscita dal pozzo con shaker (vibrovasche), degasser che eliminano l'H<sub>2</sub>S, stoccaggio fango trattato, aspirazione fango per la re-iniezione nel pozzo, sia per la produzione di fango tecnologico (con miscelatori che mischiano acqua e Bentonite/Barite/Cemento).*

*Capacità: 1500 hp.*

*Valore Impianto: 400.000 €*

*Ore Impegnate: 8.000.*





***Cliente: MI SWACO, A SCHLUMBERGER COMPANY***

***IMPIANTO 2000 HP-UKRAGAS***

*Trattasi di impianti per circuito fanghi di perforazione.*

*Le vasche sono utilizzate sia per il trattamento del fango in uscita dal pozzo con shaker (vibrovasse), degasser che eliminano l'H<sub>2</sub>S, stoccaggio fango trattato, aspirazione fango per la re-iniezione nel pozzo, sia per la produzione di fango Tecnologico (con miscelatori che mischiano acqua e Bentonite/Barite/Cemento).*

*Capacità: 2000 hp.*

*Valore Impianto: 720.000 €*

*Ore Impegnate: 14.400.*



***Cliente: MI SWACO, A SCHLUMBERGER COMPANY***  
***IMPIANTO 3000 HP-ACTIVE***

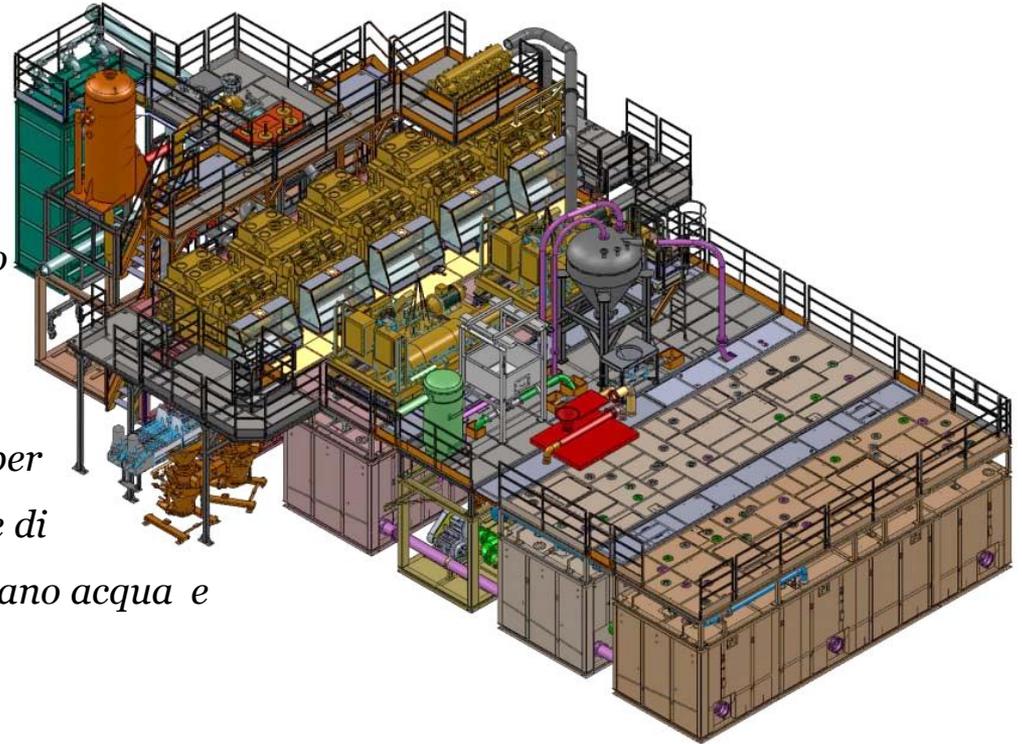
*Trattasi di impianti per circuito fanghi di perforazione.*

*Le vasche sono utilizzate sia per il trattamento del fango in uscita dal pozzo con shaker (vibrovagli), degasser che eliminano l'H<sub>2</sub>S, stoccaggio fango trattato, aspirazione fango per la re-iniezione nel pozzo, sia per la produzione di fango tecnologico ( con miscelatori che mischiano acqua e Bentonite/Barite/Cemento).*

*Capacità: 3000 hp.*

*Valore Impianto: 600.000 €*

*Ore Impegnate: 12.000.*





***PANORAMICA DELL' IMPIANTO 3000 HP-ACTIVE***

***Cliente: MI SWACO, A SCHLUMBERGER COMPANY***

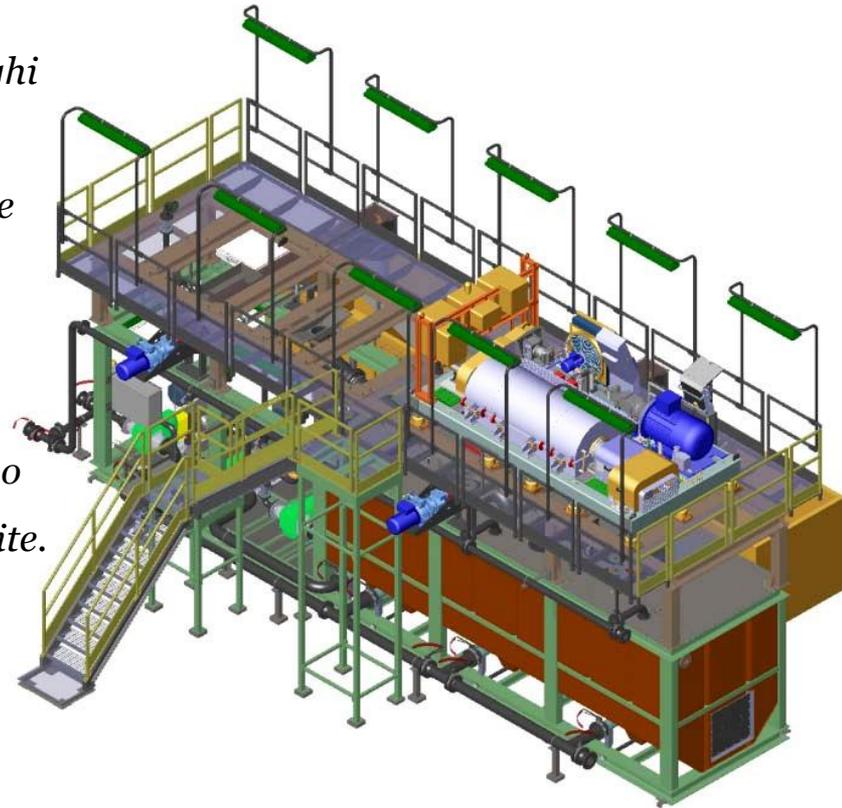
***IMPIANTO BP-01 MUD PLANT PER CD-600***

*Impianto automatico di trattamento e preparazione fanghi di perforazione, costituito da 3 vasche di stoccaggio, 2 centrifughe Mi-Swaco CD600 FH e 3 pompe volumetriche di trasferimento.*

*Il sistema ha diverse possibilità di funzionamento sia in configurazione seriale che parallela ed assolve a tutti i più comuni processi, da una rapida preparazione di fango nuovo, alla pulizia del fango usato, al recupero della Barite.*

*Valore Impianto: 150.000 €*

*Ore Impegnate: 3.000.*





***Cliente: MI SWACO , A SCHLUMBERGER COMPANY***

***IMPIANTO CUTTING RE-INJECTION CRI-004/005***

*Impianto di recupero degli scarti (cuttings) di perforazione.*

*Utilizza il processo di slurrificazione per recuperare i cuttings e creare un amalgama in grado di essere re-iniettata.*

*La parte grossolana viene raccolta, affinata e mescolata con acqua per formare un composto viscoso da essere poi iniettato nelle fratture del terreno.*

*Valore Impianto: 430.000 €*

*Ore Impegnate: 8.600.*





***Client: BELLELLI ENG. S.p.A.  
PACKAGE SKID PER FUEL GAS  
PRODUCTION SYSTEM***

*Impianto per trattamento oil & Gas.*

*Valore Impianto: 500.000 €  
Ore Impegnate: 10.000.*





***Client: BELLELLI ENG. S.p.A.***  
***GAS AND CRUDE OIL HEATERS***

*Impianto per trattamento oil & Gas.*

*Valore Impianto: 470.000 €*

*Ore Impegnate: 9.400.*





**Client: BELLELLI ENG. S.p.A.**  
**GAS AND CRUDE OIL HEATERS**

*Valore Impianto: 830.000 €*  
*Ore Impegnate: 16.600.*





***Client: BELLELLI ENG. S.p.A.***

***PACKAGE SKID FOR GAS PRESSURE REDUCING  
AND METERING STATION***

*Impianto per trattamento oil & Gas.*

*Valore Impianto: 300.000 €*

*Ore Impegnate: 6.000.*





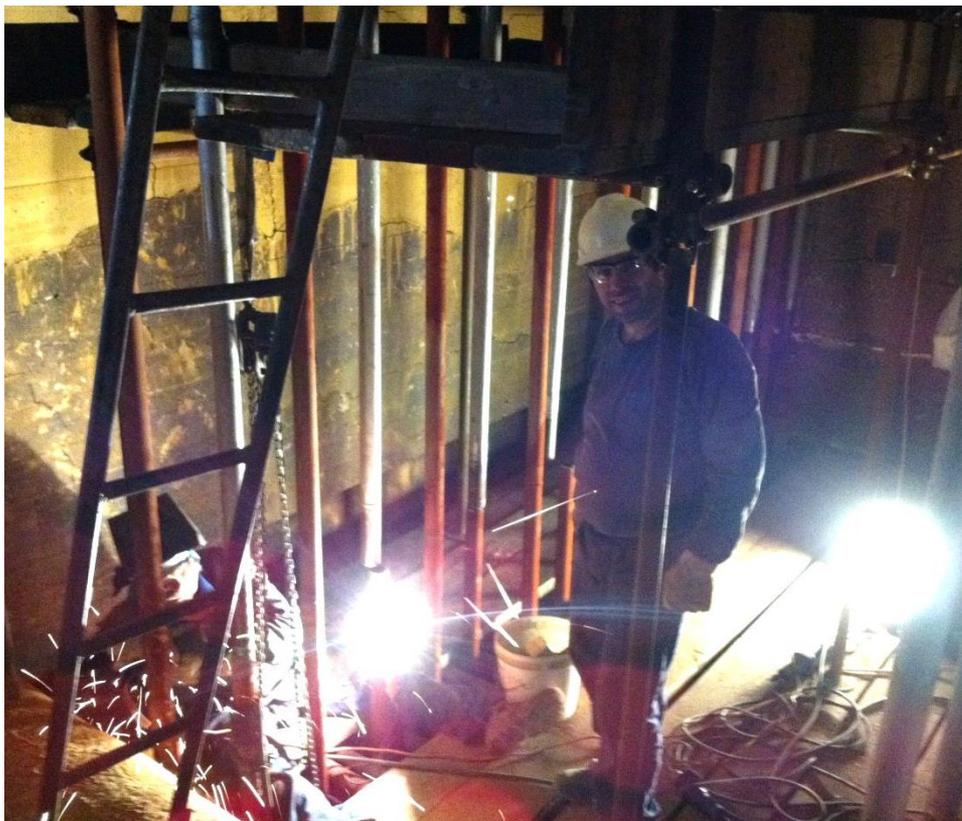
# ***FURNANCE EXPERIENCES***

---

<b>Progetto:</b>	<b>Revamping Forno di Reforming Item B-201</b> <i>Revisione meccanica n.672 Bruciatori; Sostituzione n.120 tubi catalitici con relativi “hair-pin” e “pig-tails”; Ritubatura banco convettiva in acciaio basso legato P22.</i>
<b>Cliente:</b>	<i>KIRCHNER ITALIA S.p.A</i>
<b>Cliente Finale:</b>	<i>Yara Italia Spa – Ferrara Site</i>
<b>Anno:</b>	2011
<b>Ore Totali :</b>	15.000
<b>Valore Contratto:</b>	€ 750.000,00



**Progetto: Revamping Forno di Reforming Item B-201**



---

**Progetto:** **Revamping Forno Economizzatore Item H-2351- Platforming Plant Unit 123**

*Prefabbricazione nuovo banco convettiva; prefabbricazione nuovo banco radiante; demolizione banco convettiva esistente, installazione nuove piastre tubiere e ritubatura del nuovo banco; apertura superiore radiante, sostituzione delle vecchie forcine con le nuove prefabbricate.*

**Cliente:** *KIRCHNER ITALIA S.p.A*

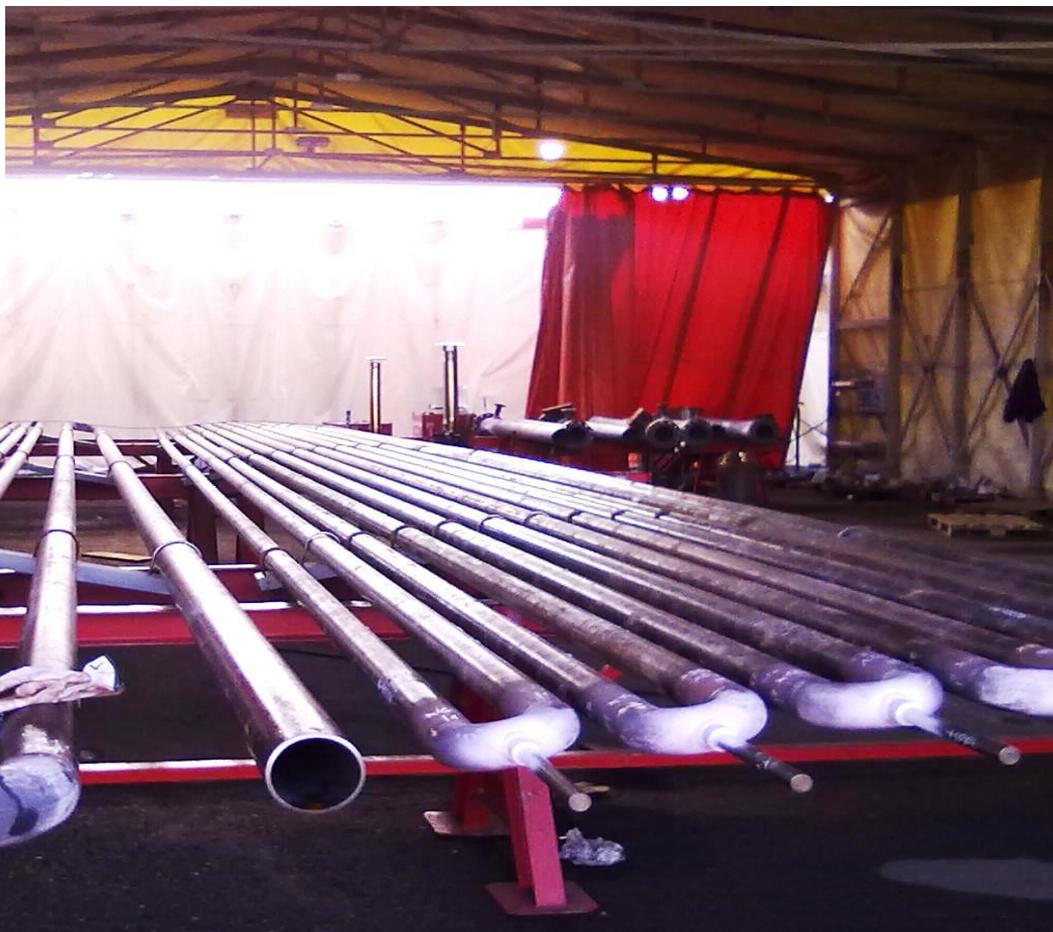
**Cliente Finale:** Total Spa

**Anno:** 2012

**Ore Totali:** 9.500

**Valore Contratto:** € 580.000,00

**Progetto: Revamping Forno Economizzatore Item H-2351 - Platforming Plant Unit**  
**123**



---

<b>Progetto:</b>	<b>Revamping Forno Item B-2201- Plant ST20</b> <i>Prefabbricazione nuovo collettore di uscita in Acciaio A347H; demolizione collettore ed installazione nuovo collettore; saldatura n.64 tubi catalitici alle nuove weld outlets; saldatura del nuovo collettore alla Transfer Line; revisione meccanica bruciatori di fondo.</i>
<b>Cliente:</b>	<i>KIRCHNER ITALIA S.p.A</i>
<b>Cliente Finale:</b>	Eni Spa – Mantova
<b>Anno:</b>	2010
<b>Ore Totali:</b>	4.200
<b>Valore Contratto :</b>	€ 230.000,00



**Progetto: Revamping Forno Item B-2201- Plant ST20**



---

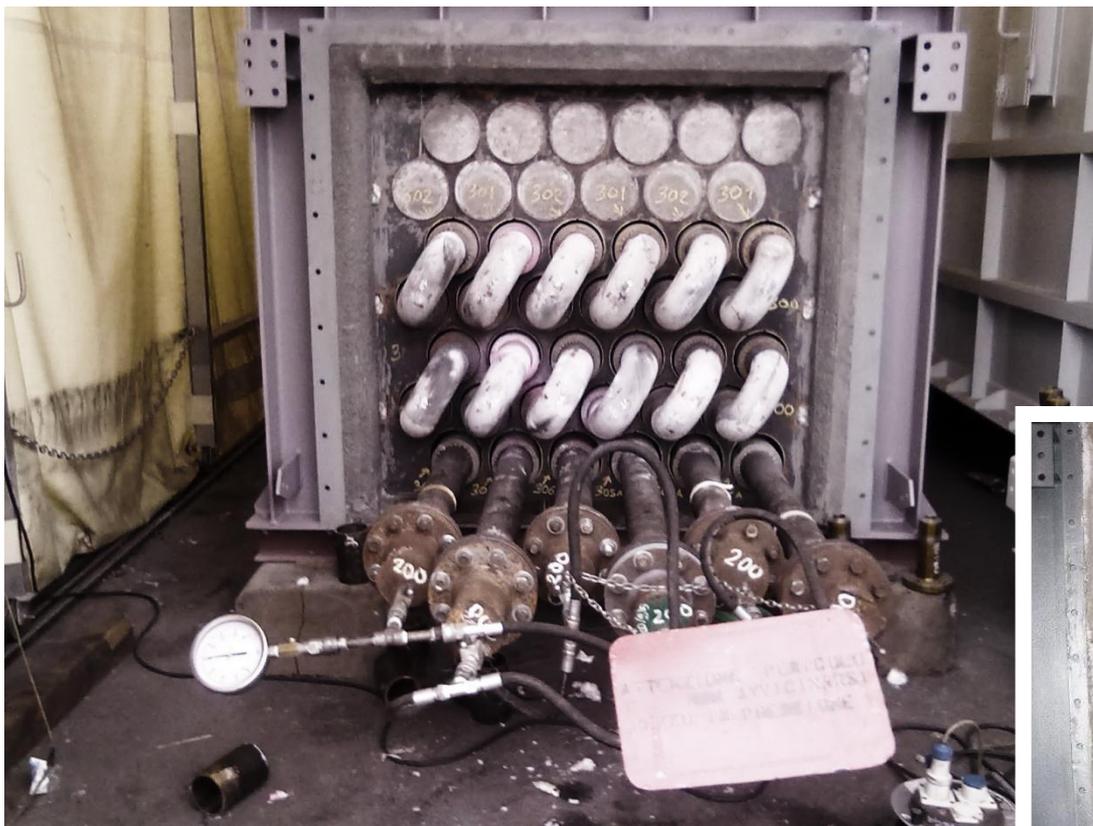
<b>Progetto:</b>	<b>Fabbricazione Radianti e Convettive Forni Item F1 e F101</b> <i>Prefabbricazione radianti circolari; Prefabbricazione moduli convettiva; prefabbricazione Coil radianti; prefabbricazioni Coil convettive; modularizzazione Radianti; modularizzazione Convettive; collaudi idraulici</i>
<b>Cliente:</b>	<i>ITT S.p.A</i>
<b>Cliente Finale:</b>	Agip Spa –Raffineria di Livorno
<b>Anno:</b>	2008
<b>Ore Totali:</b>	18.000
<b>Valore Contratto:</b>	€ 1.090.000,00



**Progetto: Fabbricazione Radianti e Convettive Forni Item F1 e F101**



**Progetto: Fabbricazione Radianti e Convettive Forni Item F1 e F101**



---

**Progetto:** **Fabbricazione e Montaggio Combustion Boiler Package Item PK601**

*Prefabbricazione Coil Convettiva; prefabbricazione Combustore; prefabbricazione piping (Burner piping, Crossover, ...); prefabbricazione camino e condotti; modularizzazione Convettiva; spedizione di tutto il materiale prefabbricato al site; montaggio in opera dell'intero impianto comprensivo di attività meccaniche, allacciamenti strumentali, coibentazioni e collaudi.*

**Cliente:** ITT S.p.A

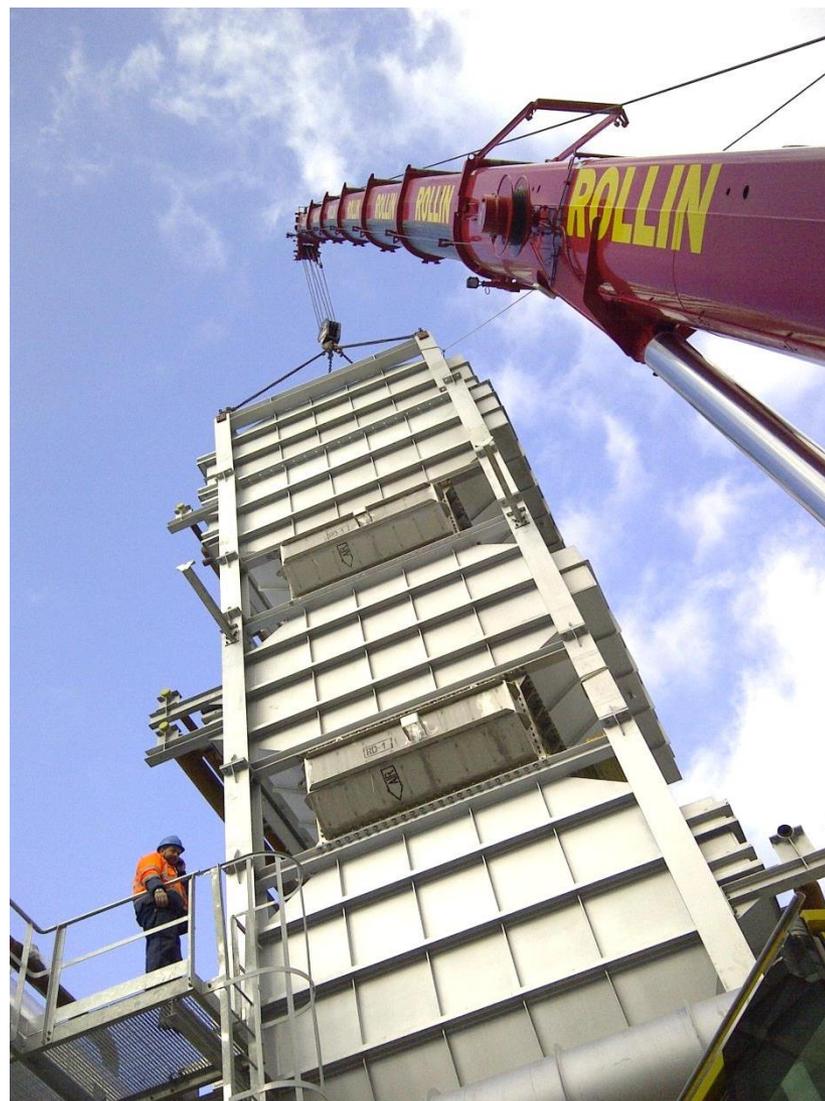
**Cliente Finale:** Europlasma CHOPOWER – Morcenx Site – Francia

**Anno:** 2011 -2012

**Ore totali:** 25.000

**Valore Contratto:** € 2.000.000,00

**Progetto: Fabbricazione e Montaggio Combustion Boiler Package Item PK601**



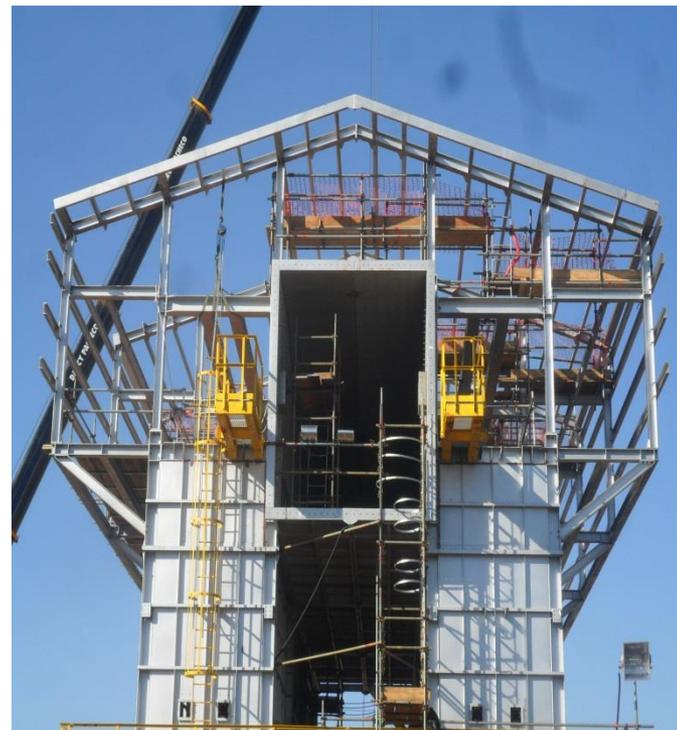
**Progetto: Fabbricazione e Montaggio Combustion Boiler Package Item PK601**



---

<b>Progetto:</b>	<b>Supervisione per montaggio di Steam Reformer</b> <i>Supervisione tecnica al montaggio ed in particolare coordinamento dell'attività di assemblaggio e saldatura degli apparati in pressione</i>
<b>Cliente:</b>	ITT S.p.A
<b>Cliente Finale:</b>	Alberto Pasqualini Refap SA PETROBRAS – Canoas Site - BRASIL
<b>Anno:</b>	2012
<b>Ore Totali:</b>	2.800
<b>Valore Contratto:</b>	€ 216.000,00

## Progetto: Supervisione per montaggio di Steam Reformer



**Progetto: Supervisione per montaggio di Steam Reformer**



**Progetto: Supervisione per montaggio di Steam Reformer**





## Informazioni Generali

Nome della società: **SIMEC S.r.l.**  
Indirizzo: **Via Finati 6,  
44124 FERRARA**  
Telefono: **+39 0532 734611**  
Fax: **+39 0532 734603**  
E-mail: **[simec@simecimpianti.it](mailto:simec@simecimpianti.it)**

